



MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

ATTREZZATURA AUTOMATICA PER ASSISTENZA
IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE

MODELLO: ICEGARD ROSSO
A 132 (R-134a) e B 132 (R-1234yf)

LINGUA ORIGINALE





1 SOMMARIO

1	SOMMARIO	2
2	PREMESSA	4
3	GARANZIA	5
4	DESCRIZIONE DELLA UNITÀ	6
4.1	DESTINAZIONE D'USO	6
4.2	IDENTIFICAZIONE DELLA UNITÀ E DEI SUOI COMPONENTI	6
4.3	CARATTERISTICHE TECNICHE	9
4.3.1	CARATTERISTICHE PRINCIPALI	9
4.3.2	POTENZE E CONSUMI	9
4.3.3	EMISSIONI SONORE	9
4.3.4	DATI TECNICI DEGLI STRUMENTI UTILIZZATI	9
5	SICUREZZA	10
5.1	REGOLE GENERALI DI SICUREZZA	10
5.1.1	PRESCRIZIONI PARTICOLARI PER UNITÀ DESTINATA ALL'UTILIZZO CON R-1234YF	11
5.2	LINEE GUIDA PER LA MANIPOLAZIONE DI REFRIGERANTI	11
5.2.1	GLOSSARIO DEI TERMINI	11
5.2.2	PRECAUZIONI PER LO STOCCAGGIO DEL REFRIGERANTE	12
5.2.3	CONDIZIONI DEL REFRIGERANTE E DEL SISTEMA	12
5.2.4	CAPACITÀ DI RICICLAGGIO	12
5.2.5	IN GENERALE	13
5.3	DISPOSITIVI DI SICUREZZA	13
5.4	AMBIENTE OPERATIVO	13
6	MESSA IN SERVIZIO	14
6.1	DISIMBALLO E CONTROLLO DEI COMPONENTI	14
6.2	MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO DELLA UNITÀ	14
6.3	PREPARAZIONE ALL'USO	15
6.4	AVVIAMENTO E PRIMA INSTALLAZIONE	16
6.5	ARRESTO	16
6.6	FASE DI RIEMPIMENTO DEL CONTENITORE INTERNO	17
7	MESSAGGI	19
7.1	MESSAGGI DI ANOMALIA/ERRORE	19
7.2	MESSAGGI DI FUNZIONE	22
8	DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO	23
8.1	MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO	23
8.2	MODALITÀ PROGRAMMAZIONE	23
9	PROGRAMMI	24
9.1	PROGRAMMA AUTOMATICO	26
9.1.1	RICERCA MODELLO (BANCA DATI)	26
9.1.2	MODELLI UTENTE	26
9.2	PROGRAMMA UTENTE	30
9.3	FLUSSAGGIO	32
10	ALTRI MENU	33
10.1	RIEMPIMENTO SERBATOIO INTERNO	33

INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL

Modello 132 A e B ICEGARD ROSSO



10.2	SCARICO IN CONDENSABILI	33
10.3	STAMPA	34
10.3.1	RIPETIZIONE SCONTRINO	34
10.3.2	BILANCIO REFRIGERANTE IN/OUT	34
10.3.3	PERSONALIZZAZIONE INTESTAZIONE SCONTRINO	34
10.4	STAMPA IN A4	34
10.5	BACK UP/RESTORE	35
10.6	ESPORTAZIONE STORICO SERVIZI	35
10.7	ESPORTAZIONE REFRIGERANT IN/OUT	35
10.8	DIAGNOSI	36
10.8.1	SVUOTAMENTO TUBI DI CARICA	36
10.8.2	ASPIRAZIONE REFRIGERANTE TRAMITE IMPIANTO A/C	37
10.9	TEST PERDITE CON AZOTO N2	37
10.10	UV ON/OFF	39
10.11	ABILITAZIONE OPERATORI	39
10.12	ABILITAZIONE CONTENITORE POE (HYBRID)	40
10.13	DISABILITAZIONE CONTENITORE POE (HYBRID)	40
10.14	MENU DI SERVIZIO	41
10.14.1	DATA E ORA	41
10.14.2	SELEZIONE LINGUA	41
10.14.3	AZZERAMENTO CONTATORE DI MANUTENZIONE	42
10.14.4	ABILITAZIONE CONTENITORI OLIO STAGNI	42
10.14.5	RIPRISTINO CONTENITORI OLIO STANDARD	42
11	ARRESTO PER LUNGHI PERIODI	43
12	MANUTENZIONE KIT MANUTENZIONE ORDINARIA COD (7000100300)	43
12.1	SOSTITUZIONE OLIO POMPA DI VUOTO	43
12.2	SOSTITUZIONE FILTRO	44
12.3	SOSTITUZIONE DEI GOMMINI DI TENUTA DEI TUBI	45
12.4	TARATURA BILANCE	45
12.5	TARATURA SENSORI DI PRESSIONE	47
13	SMALTIMENTO	48
13.1	INFORMAZIONI AMBIENTALI	48
13.2	SMALTIMENTO DEI MATERIALI RICICLATI	48
14	DIAGRAMMA DI FLUSSO	49

LINGUA ORIGINALE



2 PREMESSA

Complimenti per la scelta! L'unità che avete acquistato è diretta conseguenza della nostra esperienza nel settore e vi garantirà una lunga ed efficiente operatività.

L'unità è stata progettata e costruita per garantire nel tempo grande affidabilità di esercizio nella massima sicurezza per gli operatori; ISC Systems ha per questo effettuato (unitamente all'adozione di generosi coefficienti di sicurezza) un'accurata scelta di materiali e componenti, vincolando ad una gestione che, dall'introduzione in azienda al magazzinaggio ed impiego in officina, attraverso controlli continui, garantisce l'assenza di danni, deterioramenti o malfunzionamenti.

Ulteriore, finale garanzia è assicurata dai severi collaudi cui la l'unità viene sottoposta in fabbrica.

All'utente resta quindi soltanto l'impegno di un uso proprio conforme alle indicazioni di questo manuale.

E' di fondamentale importanza e quindi d'obbligo, che l'unità venga utilizzata conformemente a modalità e destinazione d'uso previste e specificate in questo manuale; ISC Systems non può essere ritenuta responsabile di eventuali danni a persone, animali e/o cose per un uso difforme da quanto illustrato all'interno del presente manuale d'uso.

ISC Systems si riserva il diritto di apportare modifiche di carattere tecnico ed estetico al suo prodotto, senza alcun preavviso.

L'utilizzo di questa unità è previsto negli ambienti commerciali e dell'industria leggera.

Scopo del presente manuale è quello di fornire all'utente tutte le informazioni necessarie all'utilizzazione dell'unità, dal momento dell'acquisto fino allo smaltimento della stessa.

Il presente manuale può contenere errori di stampa.

Il manuale è stato progettato per garantire il massimo supporto al personale dedicato all'uso e alla manutenzione dell'unità, ma per qualsiasi esigenza particolare, come pure per richieste di assistenza tecnica o pezzi di ricambio, potete contare sul nostro Servizio Assistenza.

Customer Assistance Service

ISC Systems.
Via Comunità Carnica, 9
33029 Villa Santina (UD)
Tel. +39-0433-748425
info@iscsystems.it



3 GARANZIA

La ISC Systems si rende garante della buona qualità sia dei materiali impiegati che delle tecniche costruttive impiegate nei propri prodotti

1. Verificare l'integrità dell'imballo al momento della ricezione. Eventuali contestazioni per danni da trasporto dovranno essere comunicate entro 8 gg. dalla ricezione della merce.
2. Il prodotto ISC Systems rientra nelle condizioni di garanzia se usato e mantenuto secondo quanto specificato nel manuale d'uso fornito a corredo con il prodotto stesso.
3. Le riparazioni in garanzia dei prodotti ISC Systems vengono eseguite dai Concessionari ISC Systems o da personale autorizzato da ISC Systems; le spese di trasporto sono a carico del Cliente.
4. Per qualsiasi comunicazione con i Concessionari ISC Systems o con ISC Systems, è necessario citare sempre il modello e il numero di serie riportati sulla targhetta di identificazione.
5. Il prodotto è garantito da ISC Systems contro vizi e difetti dei materiali e di costruzione per 12 mesi dalla data di fabbricazione; i componenti ritenuti difettosi di fabbrica saranno sostituiti gratuitamente. Eventuali estensioni commerciali della durata del periodo di garanzia, offerte dal concessionario saranno di esclusiva competenza e responsabilità dello stesso.
6. La sostituzione di componenti durante il periodo di garanzia non prolunga il periodo di durata della stessa, ma solo del componente difettoso che godrà di 3 mesi di copertura.
7. Si raccomanda la conservazione dell'imballo originale.
8. Le operazioni di taratura del sensore di pressione, taratura delle celle di carico, sostituzione attacchi rapidi, sostituzione pannelli esterni in plastica, pulizia elettro valvole e sostituzione gommini di tenuta dei tubi in gomma sono da ritenersi operazioni di installazione o manutenzione ordinaria.

Sono esclusi da garanzia:

- Le parti soggette ad usura quali ad esempio: cavi di alimentazione e prese, pannelli esterni in plastica, adesivi, tubi di carica esterni, attacchi rapidi, ruote e componenti soggetti a normale usura.
- I danni provocati da incuria, inadeguata manutenzione, trasporto, immagazzinamento, uso improprio del prodotto.
- Malfunzionamenti dell'attrezzatura dovuto all'utilizzo della stessa su impianti A/C trattati con sistemi "tura-falle", fluidi per il flussaggio, o contenenti lubrificanti e refrigeranti non idonei e/o utilizzo di liquido tracciante diverso da quello suggerito da ISC Systems.

4 DESCRIZIONE DELLA UNITÀ

4.1 Destinazione d'uso

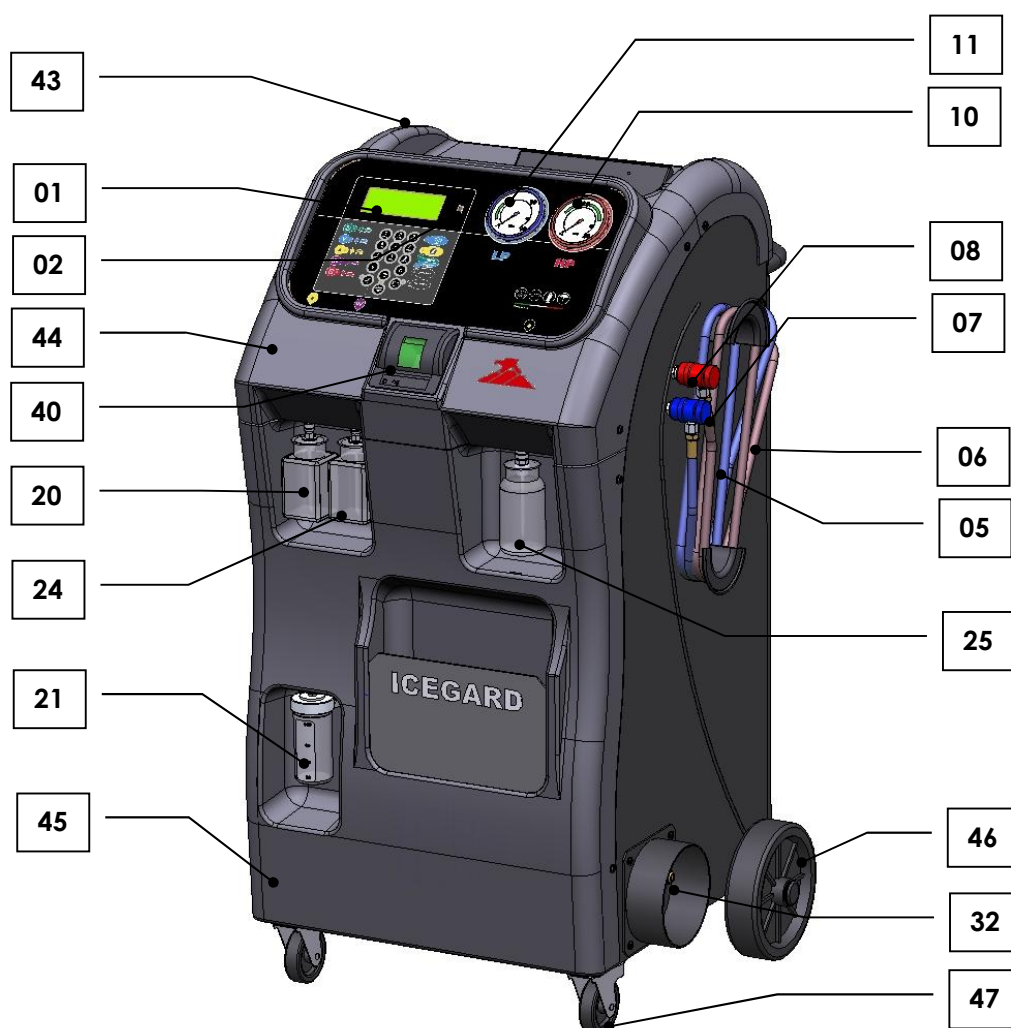
La **ICEGARD ROSSO** è una unità totalmente automatica destinata esclusivamente alla manutenzione degli impianti di condizionamento e climatizzazione automobilistici. Recupero, riciclaggio, vuoto, iniezione olio, iniezione additivo UV, carica impianto e flussaggio sono le funzioni che la **ICEGARD ROSSO** è in grado di svolgere in totale sicurezza e con prestazioni ai massimi livelli nella sua categoria.



L'unità non è stata progettata per consentire operazioni di smaltimento! (vedere capitolo 5.2.1 *Glossario dei termini*)

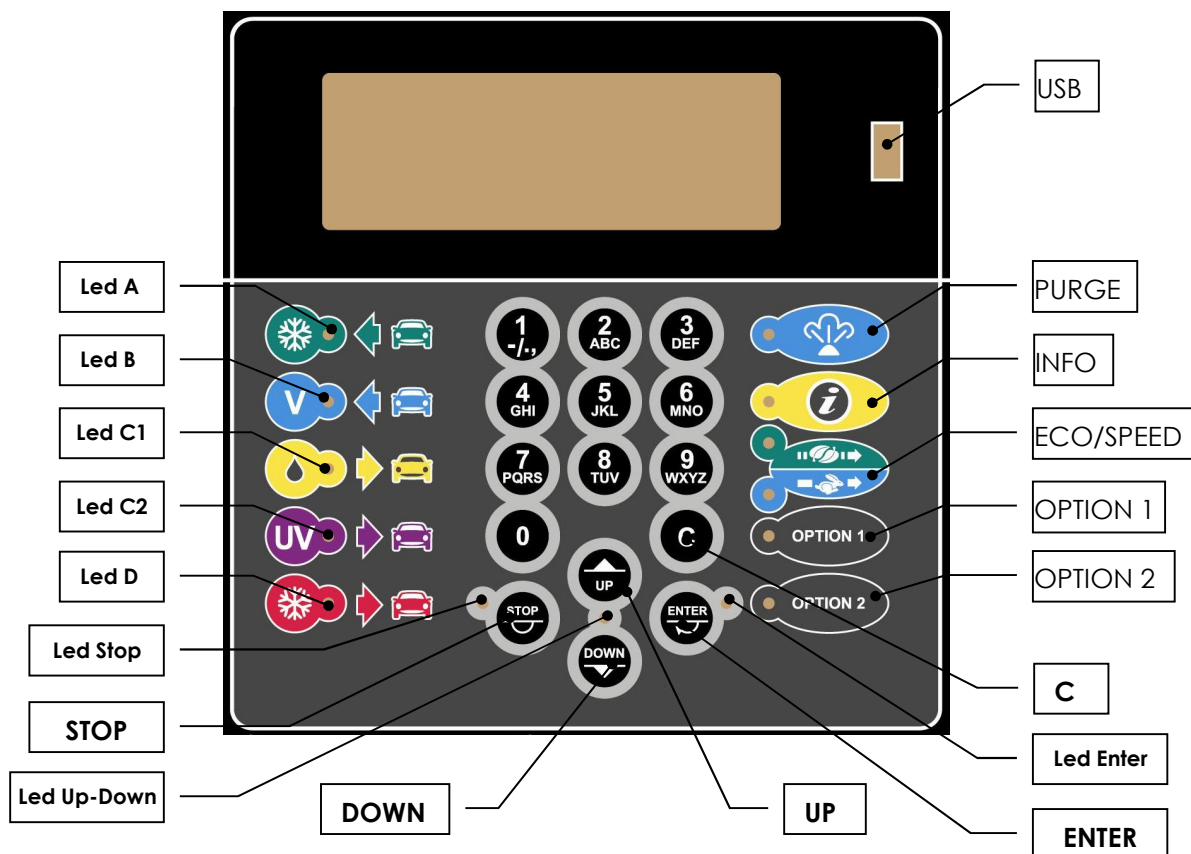
4.2 Identificazione della unità e dei suoi componenti

La **ICEGARD ROSSO** è composta da una serie di componenti evidenziati nelle foto di queste pagine.





POS.	DESCRIZIONE	POS.	DESCRIZIONE
1	SCHEDA LOGICA	27	CONDENSATORE VENTILATO
2	PORTA USB	28	PRESSOSTATO DI SICUREZZA HP
4	CELLA DI CARICO 15 Kg	29	FILTRO MECCANICO
5	TUBO CARICA LP 3000 mm	30	CHECK VALVE
6	TUBO CARICA HP 3000 mm	31	CHECK VALVE
7	ATTACCO RAPIDO LP	32	SCARICO INCONDENSABILI
8	ATTACCO RAPIDO HP	34	CONTENITORE INTERNO
9	CELLA DI CARICO 15 Kg	35	RUBINETTO BOMBOLA LATO VAPOUR
10	MANOMETRO HP D80	36	RUBINETTO BOMBOLA LATO LIQUID
11	MANOMETRO LP D80	37	RUBINETTO SCARICO GAS INCONDENSABILI
12	SENSORE DI PRESSIONE -1/10 BAR	38	TUBO IN GOMMA
13	DISTILLATORE KPL	39	TUBO IN GOMMA
14	SEPARATORE OLIO	40	STAMPANTE
15	FILTRO	41	TASTO AVANZAMENTO CARTA
16	COMPRESSORE	42	INTERRUTTORE GENERALE
17	POMPA VUOTO	43	PANNELLO SUPERIORE
18	CELLA DI CARICO 60 Kg	44	PANNELLO COMANDI
19	CELLA DI CARICO 15 Kg	45	PANNELLO INFERIORE
20	CONTENITORE INIEZIONE OLIO n°1	46	RUOTA POSTERIORE
21	CONTENITORE SCARICO OLIO	47	RUOTA PIROETTANTE CON FRENO
22	VALVOLA DI ESPANSIONE	49	SENSORE DI PRESSIONE -1/10 BAR
23	CHECK VALVE	50	GRUPPO VALVOLE
24	CONTENITORE ADDITIVO UV	53	VALVOLA DI SICUREZZA
25	CONTENITORE INIEZIONE OLIO+UV POE	54	GRUPPO VALVOLE BOMBOLA



INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL

Modello 132 A e B ICEGARD ROSSO



LINGUA ORIGINALE

Tasto	Funzione primaria
Enter	Conferma
Stop	Exit/Back
UP	Cambio campo/schermata
DOWN	Cambio campo/schermata
C	Cancella valore digit
0-9	Impostazione valori alfanumerici
Led ENTER	Spia di funzionamento.
LED STOP	Spia di funzionamento.
Led UP_DOWN	Spia di funzionamento.
Led A	Segnalazione fase di riciclaggio.
Led B	Segnalazione fase di vuoto.
Led C1	Segnalazione fase di iniezione olio.
Led C2	Segnalazione fase di iniezione additivo UV.
Led D	Segnalazione fase di carica impianto.
PURGE	Apertura manuale scarico incondensabili
INFO	Lettura in tempo reale dei valori rilevati dai sensori.
ECO/SPEED	Selezione modalità di recupero. <ul style="list-style-type: none"> ECO permette di eseguire il recupero con la massima accuratezza SPEED permette di eseguire il recupero più velocemente
OPTION 1	Funzione tasto non assegnata
OPTION 2	Funzione tasto non assegnata
USB	<ul style="list-style-type: none"> Consente di trasferire all'unità i file di aggiornamento firmware, data base quantità veicoli, lingue dei messaggi a display. Consente di importare nell'unità o di esportare dall'unità i file di: <ol style="list-style-type: none"> back up tarature sensori, parametri funzionamento, modelli utente. Storico servizi svolti Stampa ultimo servizio in A4 Report mensilizzato refrigerante recuperato e caricato



4.3 Caratteristiche tecniche

4.3.1 Caratteristiche principali

Refrigerante:	R134a o R1234yf verificare su targhetta identificatrice unità
Bilancia elettronica refrigerante:	Precisione +/- 1 g
Bilance elettroniche olio	Precisione +/- 1 g
Vacuometro elettronico ramo LP:	KI. 1.0
Vacuometro elettronico cont. ref:	KI. 1.0
Manometri LP HP:	KI. 1.6
Capacità contenitore interno :	12.5 L
Quantità refrigerante massima :	10 Kg
Portata pompa di vuoto:	6 m³/h 3.5 CFM – 100 l/min
Grado di vuoto finale:	5 Pa – 0.05 mbar
Cilindrata compressore:	14 cc
Stazione filtrante:	2 filtri combinati
Dimensioni:	1200x697x562 mm
Peso:	95 Kg

4.3.2 Potenze e consumi

Tensione di alimentazione :	230 V 50/60 Hz
Potenza:	770 W

4.3.3 Emissioni sonore.

La rumorosità della unità è stata rilevata in corrispondenza della postazione operatore (frontale).

Dati rilevati:	53.5 dB (A)
Distanza microfono dal suolo:	1.40 m
Distanza microfono dalla unità:	1.00 m

4.3.4 Dati tecnici degli strumenti utilizzati

(conformi alle prescrizioni IEC 651 gruppo1).

Fonometro integratore di precisione B.&.K.

Microfono a condensatore prepolarizzato.

Calibratore di livello acustico.



5 SICUREZZA

L'avanzata tecnologia utilizzata per progettazione e produzione fa della **ICEGARD ROSSO** un'unità estremamente semplice ed affidabile nello svolgimento di tutte le operazioni.

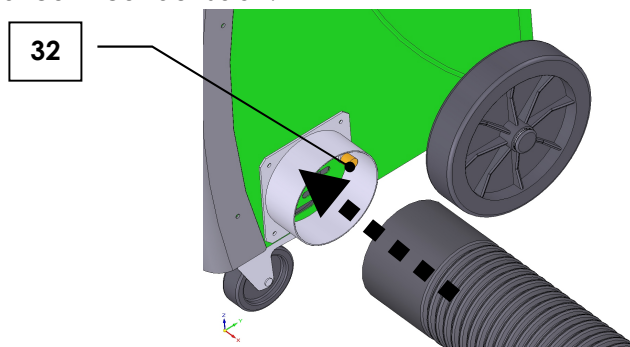
Pertanto l'utente, seguendo le regole generali di sicurezza riportate più oltre, facendo un uso proprio della unità e mantenendola correttamente, non è soggetta ad alcun rischio.

5.1 Regole generali di sicurezza

- Questa unità è destinata esclusivamente ad **operatori professionalmente preparati** che devono conoscere i fondamenti della refrigerazione, i sistemi frigoriferi, i refrigeranti e gli eventuali danni che possono provocare le apparecchiature in pressione.
- Si richiede un'attenta lettura del presente manuale da parte dell'utilizzatore, per il corretto e sicuro impiego dell'unità.
- Verificare che il tipo di refrigerante del sistema A/C corrisponda con il tipo di refrigerante previsto per l'unità.
- Utilizzate solo refrigerante del tipo previsto per l'unità, vedere targhetta identificativa della unità posizionata vicino all'interruttore generale. La miscela con altri tipi di refrigerante causa gravi danni agli impianti di condizionamento e refrigerazione ed alle attrezzature di servizio.
- E' d'obbligo indossare adeguate protezioni quali occhiali e guanti, il contatto con il refrigerante può provocare cecità ed altri danni fisici all'operatore.
- Evitare il contatto con la pelle, la bassa temperatura di ebollizione (circa $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$) può provocare ustioni da freddo.
- Evitare l'inalazione dei vapori dei refrigeranti.
- Prima di effettuare collegamenti fra l'unità ed un impianto A/C o un serbatoio esterno, verificare che tutte le valvole siano chiuse.
- Prima di scollegare l'unità, verificare che la fase sia stata completata e che tutte le valvole siano chiuse, si evita così di disperdere il refrigerante nell'atmosfera.
- Non modificare la taratura delle valvole di sicurezza e dei sistemi di controllo.
- Non utilizzare serbatoi esterni o altri contenitori di stoccaggio che non siano omologati oppure privi di valvole di sicurezza.
- Non lasciare l'unità sotto tensione se non se ne prevede l'utilizzo immediato, interrompere l'alimentazione elettrica prima di un lungo periodo di inattività dell'unità.
- Tutti i flessibili possono contenere refrigerante in pressione.
- Disconnettere i tubi flessibili con estrema precauzione.
- Le attrezzature di servizio e i sistemi A/C delle vetture contenenti refrigeranti non dovrebbero essere collaudati con aria compressa. Alcune miscele di aria e refrigerante hanno dimostrato di essere combustibili a pressioni elevate. Queste miscele sono potenzialmente pericolose e presentano pericoli di incendio ed esplosione che possono provocare danni personali e materiali.
- Ulteriori informazioni mediche e sulla sicurezza possono essere ottenute dai produttori dei lubrificanti e dei refrigeranti.
- Si ricorda che l'unità deve essere sempre presidiata.
- L'unità **non** deve essere utilizzata in ambiente a rischio di esplosione.
- Non fumare in prossimità dell'unità.

5.1.1 Prescrizioni particolari per unità destinata all'utilizzo con R-1234yf

- Il refrigerante R-1234yf è un gas infiammabile.
- Durante l'utilizzo dell'unità, assicurarsi che il ventilatore in prossimità dello scarico in condensabili sia in funzione.
- Durante l'utilizzo dell'unità, collegare un sistema dedicato di evacuazione gas di scarico alla flangia dello scarico in condensabili.



5.2 Linee guida per la manipolazione di refrigeranti

5.2.1 Glossario dei termini

- **Refrigerante:** Fluido frigorifero esclusivamente di tipo per il quale l'unità è stata realizzata (verificare sulla targhetta identificatrice dell'unità).
- **Additivo UV:** Liquido cercafughe per sistemi A/C.
- **Sistema A/C:** impianto di condizionamento o climatizzazione dell'autoveicolo.
- **Unità:** Attrezzatura **ICEGARD ROSSO** per il recupero, il riciclaggio, il vuoto, la carica del sistema A/C.
- **Operatore:** persona qualificata, incaricata ad utilizzare l'unità.
- **Serbatoio esterno:** Bombola non ricaricabile di refrigerante nuovo, usata per riempire il contenitore interno.
- **Contenitore interno:** Serbatoio per lo stoccaggio del refrigerante.
- **Fase:** Esecuzione della singola funzione.
- **Ciclo:** Esecuzione in sequenza di ogni singola fase.
- **Recupero:** Rimozione del refrigerante in qualsiasi condizione da una apparecchiatura e immagazzinaggio dello stesso in un contenitore esterno al sistema A/C senza necessariamente una sua analisi e senza un suo trattamento.
- **Riciclaggio:** Riduzione dei contaminanti nei refrigeranti usati con separazione di olio, rimozione degli incondensabili e passaggio singolo o multiplo attraverso elementi che permettono la riduzione dell'umidità, acidità e particolato.
- **Smaltimento:** rimozione del refrigerante finalizzata allo stoccaggio per la successiva distruzione o conferimento a centri di smaltimento.
- **Vuoto:** Fase di evacuazione da un sistema A/C di incondensabili e umidità esclusivamente per mezzo di una pompa di vuoto.
- **Iniezione olio:** Introduzione di olio all'interno di un sistema A/C al fine di ripristinare la corretta quantità prevista dal costruttore.
- **Iniezione additivo UV:** Introduzione di additivo UV all'interno di un sistema A/C al fine di rilevare eventuali perdite del sistema A/C.
- **Carica:** Fase di introduzione refrigerante all'interno di un sistema A/C nella misura prevista dal costruttore.
- **Flussaggio:** Fase di pulizia del sistema A/C da eventuali contaminanti o corpi estranei tramite ricircolo di refrigerante.
- **Gas incondensabili:** Aria accumulata in fase di vapore nel refrigerante, estratta dai sistemi A/C o dai serbatoi.



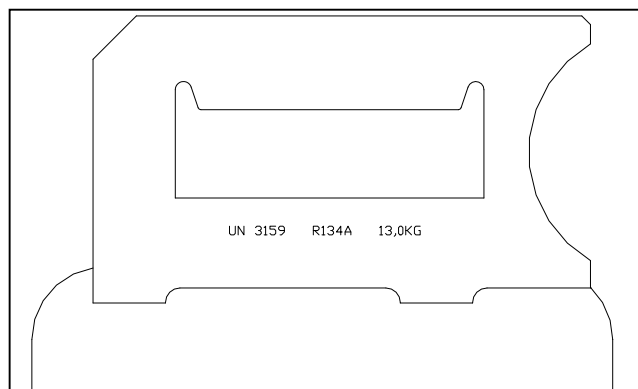
5.2.2 Precauzioni per lo stoccaggio del refrigerante

Il Refrigerante che deve essere rimosso da un impianto deve essere attentamente maneggiato in modo da prevenire o minimizzare la possibilità di miscelare diversi refrigeranti.

L'unità è specificatamente dedicata al trattamento di un solo tipo di refrigerante, verificare sulla targhetta identificatrice dell'unità.

Le bombole utilizzate per lo stoccaggio dei refrigeranti devono essere dedicate ad ogni specifico refrigerante per prevenire la miscelazione di diversi refrigeranti.

Le bombole devono essere esenti da olio e altri contaminanti e devono essere chiaramente marcate in modo da identificare il refrigerante contenuto.



5.2.3 Condizioni del refrigerante e del sistema

La storia dell'impianto e la sua età possono essere molto importante per decidere se riciclare o meno il refrigerante da un sistema.

Le procedure di installazione e le manutenzioni eseguite durante la vita dell'impianto hanno un significativo effetto sulla qualità del refrigerante.

I sistemi che non sono stati puliti o propriamente evacuati possono avere alti livelli di contaminazione nel refrigerante e nell'olio. Se non è nota la storia dell'impianto, il refrigerante recuperato deve essere come minimo riciclato prima di essere reimpresso nell'impianto.

Quando il personale non è sicuro sul livello di contaminazione del refrigerante, possono essere effettuati dei controlli preliminari con appositi kit per la misura dell'acidità e dell'umidità.

5.2.4 Capacità di riciclaggio

I sistemi di filtraggio dell'unità di riciclaggio devono essere sostituiti regolarmente (cap. MESSAGGI) per poter mantenere in efficienza le apparecchiature di riciclaggio.

Tuttavia, anche se tutti i fattori indicano la non necessità di riciclare il refrigerante, il riciclaggio dovrebbe essere comunque fatto.



5.2.5 In generale

Prima di reimmettere nell'impianto del refrigerante, è necessario pulire ed evacuare l'impianto stesso.

Devono essere quindi seguite tutte le procedure contenute nel presente manuale d'uso, in modo da assicurare che il sistema sia esente da contaminazione prima di immettere del refrigerante nel sistema.

Pulite e mantenete regolarmente le unità, specialmente dopo che le stesse sono state utilizzate con del refrigerante molto contaminato: è molto importante che la contaminazione proveniente dalla precedente operazione non si trasferisca nelle successive operazioni.

5.3 Dispositivi di sicurezza

La **ICEGARD ROSSO** è dotata dei seguenti dispositivi di sicurezza:

- Pressostato di sicurezza: Interviene arrestando il compressore in caso di eccessiva pressione.
- Valvola di sicurezza.



Non è ammesso alcun tipo di manomissione dei dispositivi di sicurezza sopraccitati.

5.4 Ambiente operativo

- L'ambiente di lavoro dell'unità deve seguire le disposizioni nazionali previste.
- L'unità deve funzionare in ambienti aperti o dotati di buona ventilazione (almeno 4 ricambi ora).
- L'unità è adatta a lavorare ad un'altitudine massima di 1000m s.l.m., con un range di temperatura compreso tra +5 °C e +50 °C e con una umidità massima del 50% a +50 °C.
- Lavorare in ambienti sufficientemente illuminati (il valore medio dell'illuminamento di esercizio per le officine meccaniche e di montaggio (banchi per lavorazioni fini) è di 500-750-1000 lux).
- Lavorare a distanza da fiamme libere, scintille libere e superfici calde; alle alte temperature il refrigerante si decompone liberando sostanze tossiche e aggressive, dannose per l'operatore e l'ambiente.
- Evitate di inalare i refrigeranti e gli oli degli impianti. L'esposizione può irritare gli occhi e le vie respiratorie.

6 MESSA IN SERVIZIO

6.1 Disimballo e controllo dei componenti

Rimuovere l'imballo della unità.

Controllare la presenza di tutti i componenti accessori:

- Scheda primo avviamento
- Manuale d'uso
- N°2 raccordi bombola
- Ponte HP-LP
- Cavo di alimentazione
- Kit di sicurezza (guanti, cappellino, occhiali)
- Chiave a brugola da 6 mm

6.2 Movimentazione e stoccaggio della unità

Togliere l'unità dal bancale di base dell'imballo.



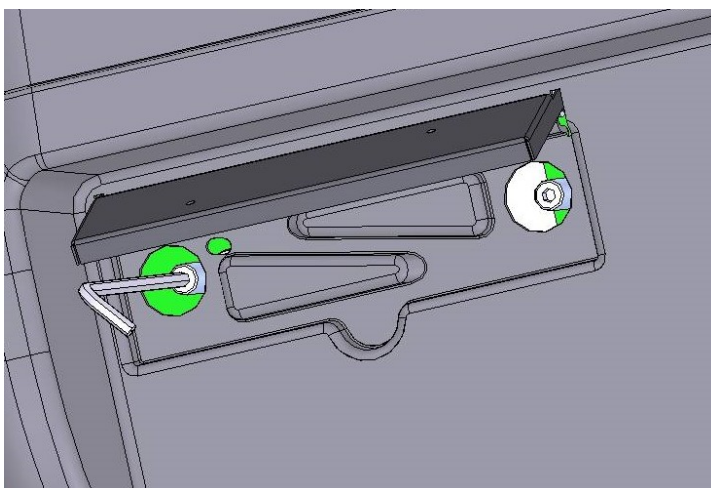
L'unità viene movimentata sulle quattro ruote; le due anteriori sono frenabili.


Nonostante i componenti più pesanti dell'unità siano stati installati sul fondo per abbassare il baricentro non è stato possibile eliminare totalmente il **rischio di rovesciamento**.

Per il trasporto dell'unità o la movimentazione per lunghi tratti o su suolo accidentato, collocare il contenitore interno nella posizione di sicurezza per il trasporto.

Ricollocare il contenitore interno nella posizione di lavoro prima di utilizzare l'unità.

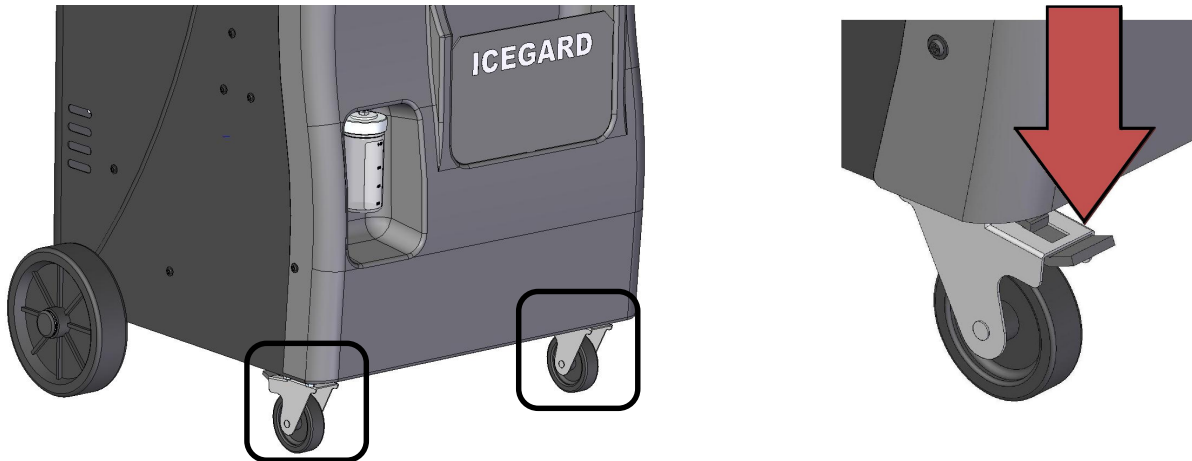
- **Posizione di sicurezza per il trasporto.** Avvitare le viti di sostegno fino a fine corsa. Non forzare a fine corsa raggiunto.
- **Posizione di lavoro.** Svitare le viti di sostegno fino a fine corsa. Non forzare a fine corsa raggiunto.



 Agire sulle viti in modo alternato per movimentare il contenitore interno in posizione verticale.



6.3 Preparazione all'uso

Una volta portata in prossimità dell'impianto di condizionamento da assistere, l'unità va appoggiata sulle quattro ruote e su un piano orizzontale e bloccata con gli appositi freni, in modo da garantire un corretto funzionamento della bilancia.



LINGUA ORIGINALE

E' necessario collegarla quindi alla rete elettrica conformemente a quanto indicato sulla targhetta identificativa della unità posizionata vicino all'interruttore generale, in particolare per quanto riguarda la *tensione, frequenza e potenza applicabile*.

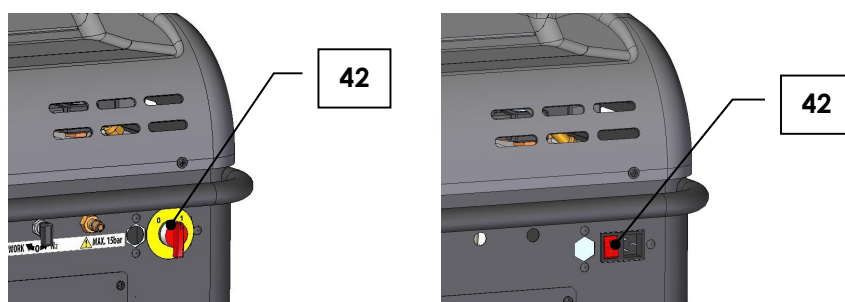
 PARTECIPAZIONE S.C.S. Via Comunità Carnica 9 Villa Santina (UD) - Italy  1936	Type	HFO B 100-500 132	Electric supply and Power	230 V 50/60 Hz 770 W
	Serial N°		TS	+5/ +50°C
	Fluid Group	R1234yf 1	PS	20 bar
			Safety device set pressure	20 bar
P.E.D.	III cat. Mod B+D	Year		

6.4 Avviamento e prima installazione



Vedere anche scheda primo avviamento appesa sull'unità.

Posizionare l'unità su un piano orizzontale e con i contenitori olio vuoti.
Collegare l'unità alla rete elettrica, portare l'interruttore generale (42) in posizione ON (I).



Alla prima accensione è necessario inserire nell'unità i dati che vengono richiesti a display.
Selezionare quindi la lingua tra quelle tra quelle disponibili, la lingua proposta è l'Italiano.

SELECT LANGUAGE

Italiano

Enter-Ok Stop-Exit ↓

Premere **UP-DOWN** per selezionare la lingua desiderata. Confermare con **ENTER**.

Il display visualizza le risorse disponibili (stand by).

Quantità disponibili

Refrigerante g.

Olio g.

Solo a questo punto possibile abbassare il contenitore interno, dalla posizione di sicurezza per il trasporto e collocarlo sulla bilancia nella posizione di lavoro. Vedere paragrafo 6.2 "Movimentazione e stoccaggio della unità".

6.5 Arresto

Per portare all'arresto l'unità portare l'interruttore generale (42) in posizione OFF (0).

6.6 Fase di riempimento del contenitore interno



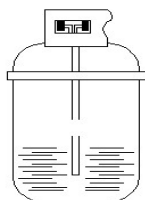
SEGUIRE SCRUPOLOSAMENTE LE SEGUENTI ISTRUZIONI PER EVITARE LO SCARICO IN ATMOSFERA DI REFRIGERANTE
VERIFICARE IL CHE IL TIPO DI REFRIGERANTE INDICATO SULLA BOMBOLA SORGENTE SIA LO STESSO TIPO INDICATO SULLA TARGHETTA IDENTIFICATRICE DELL'UNITÀ PRIMA DI PROCEDERE CON IL TRAVASO

Ci sono due tipi di serbatoio sorgente: con pescante e senza pescante.

I serbatoi **con pescante** devono rimanere in posizione diritta per poter trasferire il refrigerante liquido, per questo tipo di serbatoi collegarsi al raccordo **L** (liquid).

I serbatoi **senza pescante** hanno soltanto una valvola, devono quindi essere capovolti per trasferire il refrigerante liquido.

Tipi di serbatoio



Serbatoio con pescante



Serbatoio senza pescante

Dallo stato di stand-by premere **ENTER**.

Dati auto/cliente
Salta dati
Altri menu
Enter-Ok Stop-Exit

Premere **UP-DOWN** per selezionare il menu desiderato. Confermare con **ENTER**.

Riemp. serbat. int
Scarico incond.
Stampa
Enter-Ok Stop-Exit

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato. Confermare con **ENTER**.

Collegare il tubo HP
alla bombola esterna
apr. valvola bombola
Enter-Ok Stop-Exit

Seguire le istruzioni indicate. Confermare con **ENTER**.

Inserire la quantità
desiderata e
confermare. g
Enter-Ok Stop-Exit

Seguire le istruzioni indicate. Confermare con **ENTER**.



La quantità massima di refrigerante immagazzinabile nel contenitore interno è indicata al paragrafo caratteristiche tecniche. Si consideri che dopo la segnalazione "Quantità raggiunta chiudere valvola bombola esterna" l'unità potrebbe recuperare ancora fino a 1 Kg e oltre.



Pulizia interna

Stop-Exit

Riempimento in corso
quantità recuperata
g.

Stop-Exit

Quantità raggiunta.
Chiudere valvola
Bombola esterna.
Enter-Ok Stop-Exit

Seguire le istruzioni indicate. Confermare con **ENTER**.

Attendere ! Recupero
Refrigerante dai
Tubi di servizio
Stop-Exit

Fasi completate.

Enter-Ok

Confermare con **ENTER**, l'unità visualizza lo stato di stand-by.



7 MESSAGGI

7.1 Messaggi di anomalia/errore

**Ventilazione unità
Insufficiente.
Giri/minuto**

Messaggio disponibile solo nella versione a R-1234yf. Il sistema di ventilazione per l'evacuazione dello chassis non è sufficiente. L'unità non può essere utilizzata fino a ventilazione ripristinata. Contattate il vostro distributore.

**Attenzione !
Press. Contenitore
Eccessiva.
Stop-Exit**

Sovrappressione nel contenitore interno. Attendere circa 30 minuti, attivare la funzione di scarico gas in condensabili, vedere paragrafo 10.2 Scarico in condensabili. Nel caso il problema persista chiamare il servizio assistenza.

**Bombola sollevata o
Taratura bilancia
Ref. Errata.
Stop-Exit**

Tentativo di eseguire una fase di recupero/riciclaggio o riempimento serbatoio interno con la bombola in posizione di sicurezza per il trasporto. Collocare il contenitore interno in posizione di lavoro.

Il messaggio può venire visualizzato anche in presenza di errata taratura della bilancia refrigerante.

**Attenzione !
Serbatoio interno
Pieno.
Stop-Exit**

Raggiunto il peso massimo assoluto ammesso del refrigerante nel contenitore interno. Questo valore non può essere in ogni caso superato.

**Attenzione !
Pressione
Nell'impianto.
Start riciclaggio**

Compare all'inizio della fase di vuoto se viene riscontrata pressione nell'impianto A/C.

**Attenzione !
Alta pressione
nell'impianto
Stop-Exit**

Compare durante la fase di vuoto se viene riscontrata pressione nell'impianto A/C.

**Perdita impianto A/C
Proseguire?
mbar.
Enter-Ok Stop-Exit**



Impianto A/C non a tenuta. Questa segnalazione viene indicata se durante il controllo delle perdite si verifica l'incremento del valore di pressione.

Eseguire la riparazione del sistema A/C. Premere **ENTER** per accedere alla fase successiva.

Vuoto insufficiente

Proseguire?

mbar.

Enter-Ok Stop-Exit

- Compare dopo un tempo di vuoto di 10 min. se la pressione nell'impianto A/C non è scesa sotto 100 mBar.
- Compare alla fine del tempo di vuoto se la pressione nell'impianto A/C non è scesa sotto 70 mBar.

Attenzione !

Vuoto insufficiente.

Enter-Ok Stop-Exit

Sovrapressione in fase di verifica pressione all'inizio della fase di iniezione olio o iniezione additivo UV. Questa fase va eseguita esclusivamente su sistemi A/C in depressione.

Scarsa quantità ref

Eseguire riempimento

Serbatoio interno?

Enter-Ok Stop-Exit

Quantità refrigerante nel contenitore interno esigua.

Olio insufficiente

Reintegrare.

Enter-Ok Stop-Exit

Quantità olio insufficiente per effettuare la fase .

Bombola ester. Vuota

O valvola chiusa !

Verificare.

Enter-Ok Stop-Exit

Compare all'inizio della fase di riempimento serbatoio interno se manca pressione o durante la fase stessa se la quantità di refrigerante impostata non è stata raggiunta.

Svuotare contenitore

Olio recuperato !

Enter-Ok Stop-Exit

Compare all'inizio della fase di riciclaggio o durante la fase di scarico olio.

Tempo di riciclaggio

Eccessivo.

Proseguire?

Enter-Ok Stop-Exit

Il tempo massimo ammissibile di durata della fase di recupero/riciclaggio è stato raggiunto. Verificare i valori di pressione sui manometri. Nel caso di presenza di pressione è possibile la



difettosità dell'unità (chiamare il servizio assistenza). Nel caso di mancanza di pressione sono possibili o la non tenuta del sistema A/C o la non tenuta delle elettro-valvole dell'unità. Premere **ENTER** per proseguire la fase di recupero/riciclaggio.

Tempo di carica
Eccessivo.

Enter-Ok

Ruotare ghiera
Attacco HP in senso
Antiorario.
Enter-Ok

Avviare impianto
A/C

Enter-Ok

Compaiono durante la fase di carica se la quantità impostata non è raggiunta nel tempo massimo previsto nel caso sia stato selezionato un tipo di impianto A/C HP-LP. Seguendo le indicazioni visualizzate a display la rimanente quantità di refrigerante viene fatta aspirare dal compressore del sistema A/C.

Tempo di carica
Eccessivo.
Proseguire?
Enter-Ok Stop-Exi

Proseguire fase di
carica
serbatoio interno
Enter-Ok

Compaiono durante la fase di carica se la quantità impostata non è raggiunta nel tempo massimo previsto nel caso sia stato selezionato un tipo di impianto A/C solo HP.

Tempo di carica
Eccessivo

Enter-Ok

Premere **ENTER** per proseguire la fase di carica.

Avviare impianto
A/C

Enter-Ok

Compaiono durante la fase di carica se la quantità impostata non è raggiunta nel tempo massimo previsto nel caso sia stato selezionato un tipo di impianto A/C solo LP. Seguendo le indicazioni visualizzate a display la rimanente quantità di refrigerante viene fatta aspirare dal compressore del sistema A/C.

7.2 Messaggi di funzione

Pre-allarme filtro.
Recupero ref.
possibile Kg...xxx
Enter-Ok Stop-Exit

Compare all'accensione se l'unità è prossima alla manutenzione programmata.

Sostituire filtro
Riciclaggio e olio
Pompa.
Enter-Ok

Compare all'accensione se l'unità necessita della manutenzione programmata.
Dopo aver sostituito i componenti azzerare il contatore di lavoro.

Confermare inizio
Fasi selezionate ?
Enter-Ok Stop-Exit

Premere **ENTER**, l'unità esegue le fasi o il ciclo programmato.

Fasi completate
Enter-Ok

Premere **ENTER**, il display visualizza lo stato di stand-by.

E' ora disponibile
Una nuova versione
Del data base.
Enter-Ok

Contattate il vostro
Distributore.
Enter-Ok

Compaiono a distanza di un anno dall'attivazione dell'unità. Premere **ENTER**, il display visualizza lo stato di stand-by.

Inserire una memory stick nella porta USB con una nuova versione del data base ed accendere l'unità. Digitare la password per abilitare l'aggiornamento del data base.

Stampante non
Disponibile.
Proseguire?
Enter-Ok

Stampante non in linea (led stampante lampeggiante). Possibili cause sono il coperchio stampante non chiuso, la mancanza di carta.



Nel caso la carta sia esaurita alzare il coperchio stampante per evitare di bruciare la testina della stampante. **Impiegare solamente carta ISC Systems.**

In corrispondenza della visualizzazione di uno di questi messaggi viene attivato un cicalino.



8 Descrizione del funzionamento

Con l'unità in stato di stand by, il display visualizza le risorse disponibili:

Per l'attivazione delle varie modalità vedere paragrafo 10.11 "Menu di Servizio".

Per la disabilitazione dell'iniezione UV vedere paragrafo 10 "Altri Menu".

8.1 Modalità di funzionamento

L'unità memorizza i dati dei servizi svolti alle autovetture in base al numero di targa se viene effettuato un programma automatico o una fase di carica. Nel caso venga riscontrato un numero di targa esistente in memoria, viene data la possibilità di consultare i dati memorizzati o di ripetere il servizio.

L'unità è in grado di operare anche nelle seguenti modalità:

- **Programma automatico:** è possibile selezionare il modello di autoveicolo tramite banca dati o impostando solamente la quantità di refrigerante da caricare. Con il programma automatico il tempo di vuoto viene calcolato in base alla quantità di refrigerante da caricare, la quantità di olio iniettata è pari alla quantità estratta più 10 g e la quantità di tracciante iniettata è 5 g.
- **Programma utente:** l'utente può selezionare quali fasi vuole eseguire.

Dopo aver selezionato il programma desiderato seguire le indicazioni visualizzate sul display.

8.2 Modalità programmazione

- Premere **UP** e **DOWN** per selezionare il menu desiderato.
- Premere **ENTER** per confermare la selezione effettuata.
- Premere **STOP** per interrompere la funzione in atto e ritornare allo stato di stand-by.
Premere **STOP** per ritornare alla schermata precedente.



9 PROGRAMMI


Collegare gli attacchi **HP-LP** (o il singolo attacco) al sistema A/C.

Aprire gli attacchi (o il singolo attacco) ruotando le manopole in senso orario.

I manometri **HP-LP** (o il singolo manometro) indicano la pressione nei due rami del sistema A/C.

Con il display che visualizza lo stato di stand-by premere **ENTER**.

Dati auto/cliente ■
Salta dati □
Altri menu □
Enter-Ok Stop-Exit

 I software sono soggetti a frequenti revisioni è per tanto possibile riscontrare alcune differenze di funzionamento non descritte nel presente manuale.

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato . Confermare con **ENTER**.

E' possibile inserire e registrare i seguenti dati relativi all'autoveicolo e al suo proprietario :

- N° ordine di lavoro
- N° targa
- VIN
- Marca
- Modello
- Cilindrata
- Chilometraggio
- Nome
- Cognome
- Telefono



Nel caso venga riscontrato un servizio svolto all'interno della memoria dell'unità per lo stesso numero di targa viene proposta la seguente schermata.

N° Targa

Esegui come preced

Dati serv preceden

Enter-Ok Stop-Exit

- Selezionare **ESEGUI COME PRECEDENTE** e confermare con **ENTER** per dare inizio al servizio.
- Selezionare **DATI SERVIZIO PRECEDENTE** e confermare con **ENTER** per visualizzare i dati memorizzati.
Premere **UP -DOWN** per scorrere i dati visualizzati a display:

- Quantità caricata
- Tempo di vuoto
- Tempo controllo perdite
- Innalzamento pressione durante tempo test perdite
- Quantità olio iniettato
- Quantità UV iniettato
- Quantità refrigerante recuperata
- Quantità olio recuperato

Confermare con **ENTER** per dare inizio al servizio.

Premere **STOP** per uscire.

Attacchi HP/LP

Solo attacco HP

Solo attacco LP

Enter-Ok Stop-Exit

Premere **UP -DOWN** per selezionare. Confermare con **ENTER**.

Vedere anche paragrafo 10.11 Abilitazione Operatori




9.1 Programma Automatico

```
Prog. Automatico      ■  
Prog. Utente         □  
Flussaggio           □  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Premere **UP-DOWN** per selezionare il menu desiderato.
Confermare con **ENTER**.

```
Inserire valore di  
carica g: _____ ■  
Ricerca modello     □  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Impostare il valore di carica desiderato e confermare con **ENTER** per eseguire il servizio automatico.
Premere **DOWN** per effettuare la ricerca del modello di autovettura desiderato.

 Se iniezione UV è abilitata, verificare visivamente la presenza di tracciante UV nell'apposito contenitore prima di confermare l'esecuzione del servizio oppure disabilitare la funzione, vedi paragrafo "Altri menu".

9.1.1 Ricerca modello (Banca dati)

Selezionare la voce **RICERCA MODELLO** per accedere alla banca dati dei veicoli.

```
Inserire valore di  
carica g: _____ □  
ricerca modello     ■  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Premere **UP-DOWN** per selezionare il menu desiderato. Confermare con **ENTER**.

```
Modelli utente  
>Prima marca      <  
  Seconda marca  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Premere **UP -DOWN** per selezionare la marca desiderata. Confermare con **ENTER**.
Ripetere le stesse operazione per tutti i campi richiesti al fine di identificare la quantità da caricare.
Confermare con **ENTER** per eseguire il servizio.

9.1.2 Modelli Utente

E' possibile anche creare una propria banca dati composta al massimo da 20 voci.

```
Modelli utente  
>Prima marca      <  
  Seconda marca  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Premere **UP -DOWN** per selezionare **MODELLI UTENTE**. Confermare con **ENTER**.

```
>Primo modello uten<  
  Secondo modello...  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Premere **UP -DOWN** per selezionare il modello utente desiderato. Confermare con **ENTER** iniziare il servizio.

INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL

Modello 132 A e B ICEGARD ROSSO



LINGUA ORIGINALE

Per impostare i dati di un modello utente, posizionarsi su un modello utente libero e premere uno dei tasti alfanumerici.

Mod. :
Q.ta' ref. g xxx
Vuoto: xx
Enter-Ok Stop-Exit

Inserire i tre dati richiesti (nome modello utente, q.tà di carica, tempo di vuoto), confermare con **ENTER** dopo ogni dato inserito. Confermare con **ENTER** per memorizzare il modello utente impostato.

Esecuzione fase di recupero/riciclaggio

L'unità dà inizio con la pulizia del suo circuito interno.

Pulizia interna

Stop-Exit

Terminata la pulizia interna l'unità inizia a recuperare il refrigerante dall'impianto A/C.

Riciclaggio in corso

Quantità recuperata

g.

Stop-Exit

Quando l'unità rileva che l'impianto A/C è vuoto conclude automaticamente la funzione. Inizia un tempo di controllo innalzamento pressione all'interno del sistema A/C.

Contr. Aumento

Pressione

Sec.

Stop-Exit

L'unità scarica l'olio estratto nel contenitore scarico olio (21).

Verifica quantità

Olio recuperato.

Quantità g.

Pulizia interna

Stop-Exit

Riciclagg. Terminato

Quantità recuperata

g.

La fase di recupero/riciclaggio è così terminata. L'unità passa automaticamente alla fase successiva.



Per una maggiore accuratezza nella lettura della quantità recuperata, aprire gli attacchi (o il singolo attacco) ruotando le manopole in senso orario durante le visualizzazione di questo messaggio e non prima.



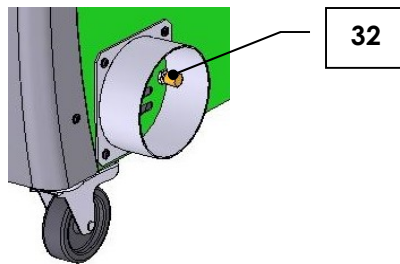
Se la pressione nell'impianto subisce un innalzamento rilevante, l'unità riparte automaticamente con la fase di recupero/riciclaggio.

Nella fase di recupero/riciclaggio vengono recuperati anche eventuali gas in condensabili presenti nel sistema A/C.

La presenza di un' eccessiva quantità di gas in condensabili porta ad inquinare il refrigerante immagazzinato nel contenitore interno.

L'unità è perciò provvista di una funzione che calcola in modo automatico la presenza di incondensabili ed eventualmente li rilascia tramite un filtro sinterizzato.

La funzione può essere richiamata anche dall'operatore, vedere paragrafo 10 "Altri menù".



Esecuzione fase di vuoto

L'unità esegue la fase di vuoto.

Vuoto in corso

Tempo **xx:xx**
Stop-Exit

A tempo scaduto inizia il controllo di eventuali perdite nell'impianto A/C.

Controllo perdite in

Corso **sec.**
P1mb **x** **P2mb** **x**
Stop-Exit

Il dati vengono visualizzati a display per alcuni secondi.

Vuoto terminato

mb.

L'unità passa automaticamente alla fase successiva.



- P1 indica la pressione nell'impianto A/C allo scadere del tempo di vuoto.
- P2 indica la pressione durante il tempo di controllo perdite



Esecuzione fase di iniezione olio


L'unità esegue la fase di iniezione olio.

**Iniezione olio in
Corso
Quantità g.
Stop-Exit**

Il dati vengono visualizzati a display per alcuni secondi.

**Iniezione olio
Terminata.
Quantità g.
Stop-Exit**

L'unità passa automaticamente alla fase successiva.

 Durante l'esecuzione dell'iniezione olio in modalità automatica, anche con secondo contenitore olio abilitato, viene iniettato solo l'olio del contenitore 1.

Esecuzione fase di iniezione additivo UV


L'unità esegue la fase di iniezione additivo UV.

**Iniezione UV in
Corso
Quantità g.
Stop-Exit**

Il dati vengono visualizzati a display per alcuni secondi.

**Iniezione UV
Terminata.
Quantità g.
Stop-Exit**

L'unità passa automaticamente alla fase successiva.

 Se iniezione UV è abilitata, verificare visivamente la presenza di tracciante UV nell'apposito contenitore prima di confermare l'esecuzione del servizio oppure disabilitare la funzione, vedi paragrafo "Altri menu"

Esecuzione fase di carica


L'unità esegue la fase di carica.


**Carica in corso
Quantità g.
Stop-Exit**

Il dati vengono visualizzati a display per alcuni secondi.

**Carica terminat.
Quantità g.**

**Fasi completate
Avviare impianto A/C
Per verifica
Enter-OK**

 Nel caso di impianti dotati di solo attacco **LP**. Il riempimento viene effettuato intermittenemente.

 Nel caso la pressione del contenitore interno non sia sufficiente per ultimare il riempimento verrà attivata la funzione di aspirazione refrigerante tramite il compressore del impianto A/C. Vedi capitolo messaggi.

Il ciclo è così terminato, occorre ora verificare le prestazioni dell'impianto A/C. Vedere paragrafo 10.8.



9.2 Programma Utente

Collegare gli attacchi **HP-LP** (o il singolo attacco) al sistema A/C.
Aprire gli attacchi (o il singolo attacco) ruotando le manopole in senso orario.
I manometri **HP-LP** (o il singolo manometro) indicano la pressione nei due rami del sistema A/C.

Con il display che visualizza lo stato di stand-by premere **ENTER**.

```
Prog. Automatico     
Prog. Utente        
Flussaggio          
Enter-Ok Stop-Exit
```

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato. Confermare con **ENTER**.

```
Riciclaggio ?     SI  
                  No  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Effettuare la scelta desiderata. Selezionando **NO** il display propone la fase di vuoto.

```
Riciclaggio ?     SI  
Tempo contr. aumento  
Pressione min     x  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Il display propone un minuto di controllo innalzamento pressione prima di terminare definitivamente la fase di recupero refrigerante.

Impostare il valore desiderato. Premere **ENTER** per confermare.

```
Vuoto ?           SI  
                  NO  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Effettuare la scelta desiderata. Selezionando **NO** il display propone la fase di carica.

```
Tempo vuoto       xx  
Tempo controllo  
Perdite.          min x  
Enter-Ok Stop-Exit
```



- Tempo di vuoto:
- **Minuti** digitare 2 caratteri
 - **Ore e minuti** digitare 4 caratteri

Il display propone 20 minuti di durata della fase di vuoto, impostare il valore desiderato.

Premere **DOWN** per poter modificare il tempo controllo perdite

Il display propone 4 minuti di controllo perdite alla fine del tempo di vuoto.

Impostare il valori desiderato. Premere **ENTER** per confermare.

INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL

Modello 132 A e B ICEGARD ROSSO



LINGUA ORIGINALE

Iniezione olio ? SI
NO

Enter-Ok Stop-Exit

Effettuare la scelta desiderata. Selezionando **NO** il display propone la fase iniezione UV.

Olio automatico SI
NO

Enter-Ok Stop-Exit

Effettuare la scelta desiderata. Selezionando **NO** l'unità richiede la quantità assoluta di olio da iniettare.

Quant. olio g. xx

Enter-Ok Stop-Exit

Selezionando **SI** l'unità richiede la quantità da aggiungere alla quantità di olio estratta durante la fase di recupero.

Iniezione UV? SI
NO

Enter-Ok Stop-Exit

Effettuare la scelta desiderata. Selezionando **NO** il display propone di eseguire la fase carica.

Quant. UV g. x

Enter-Ok Stop-Exit

Impostare la quantità di additivo UV da iniettare.
Premere **ENTER** per confermare.

Carica
Inserire la quantità
g. 700
Enter-Ok Stop-Exit

Impostare la quantità di refrigerante da caricare. Premere **ENTER** per confermare.
Il display propone di confermare l'esecuzione di tutte le fasi selezionate.

Confermare inizio
Fasi selezionate ?
Enter-Ok Stop-Exit

L'esecuzione delle fasi selezionate è la stessa del programma automatico. Vedere paragrafo 9.1 Programma Automatico.



9.3 Flussaggio

Utilizzare l'apposito kit flussaggio per raccordarsi al componente da flussare (vedi istruzioni del kit flussaggio).

Selezionare **ATTACCHI HP/LP** per abilitare la funzione di flussaggio.

```
Prog. Automatico     
Prog. Utente         
Flussaggio           
Enter-Ok Stop-Exit
```

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato.
Confermare con **ENTER**.

```
Impostare  
N° cicli di  
Flussaggio  
N°
```

Impostare il numero di cicli desiderato. Confermare con **ENTER**.

```
Impostare tempo di  
allagamento  
per ciclo  
min
```

Impostare il tempo desiderato. Confermare con **ENTER**

```
Flussaggio !  
Ciclo n°  
In corso
```

```
Attendere !  
Flussaggio  
In corso  
Stop-Exit
```

```
Fase di flussaggio  
Terminata.
```

```
Stop-Exit
```

```
Fasi completate
```

```
Enter-Ok
```

Premere **ENTER**, il display visualizza lo stato di stand-by.

E' consigliato eseguire il flussaggio nei seguenti casi:

- Sostituzione del compressore dell'impianto A/C.
- Presenza di particolato o eccessiva umidità nell'impianto A/C.
- Quando non si è certi del grado di pulizia dell'impianto A/C.

Per eseguire correttamente il flussaggio è necessario raccordarsi al componente dell'impianto in modo da far circolare il refrigerante in senso opposto a quello che interessa il componente nel normale funzionamento del sistema A/C.
(La carica viene eseguite tramite HP, il recupero tramite LP).



10 ALTRI MENU

Con il display che visualizza lo stato di stand-by premere **ENTER**.

Dati auto/cliente
Salta dati
Altri menu
Enter-Ok Stop-Exit

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato. Confermare con **ENTER**.

Riemp. Serbat. Int
Scarico incondens.
Stampa
ENTER-OK STOP-EXIT ↓

Stampa in A4
Back up/restore
Esp. storico serv.
ENTER-OK STOP-EXIT ↓

Esp. ref. IN/OUT
Diagnosi
Test perdite N2
ENTER-OK STOP-EXIT ↓

UV ON/OFF
Abilitaz. Operatori
Disab. POE
ENTER-OK STOP-EXIT ↓

Abilita POE
Servizio
ENTER-OK STOP-EXIT ↓

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato.

Confermare con **ENTER**.

10.1 Riempimento Serbatoio Interno

Vedere paragrafo 6.6 Fase di riempimento del contenitore interno .

10.2 Scarico in condensabili

Scarico manuale
Verifica automat.
STOP-EXIT

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato.

Confermare con **ENTER**.



- Scarico manuale: mantiene aperto lo scarico in condensabili fin tanto che ENTER rimane premuto.
- Verifica automatica: tramite un algoritmo di calcolo vengono rilevati eventuali gas incondensabili e scaricati automaticamente.



10.3 Stampa

La **ICEGARD ROSSO** riporta su di uno scontrino i dati relativi alle fasi svolte. E' in oltre possibile usufruire delle funzioni di stampa sotto riportate.

Ripeti scontrino ■
RefrigeranteIN/OUT □
Personalizza dati □
ENTER-OK STOP-EXIT

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato. Confermare con **ENTER**.

10.3.1 Ripetizione scontrino

Selezionare **RIPETI SCONTRINO** per stampare una copia dello scontrino dell'ultimo servizio effettuato.

10.3.2 Bilancio refrigerante in/out

Selezionare **REFRIGERANTE IN/OUT** per stampare un report mensilizzato indicante le quantità di refrigerante entrato ed uscito dall'unità.

10.3.3 Personalizzazione intestazione scontrino

Selezionare **PERSONALIZZA DATI** per modificare l'intestazione dello scontrino.

L'intestazione è composta da 5 linee di 20 caratteri.

Il display visualizza la seguente schermata:

Inserimento dati
Azienda
ISC Systems
Enter-Ok Stop-Exit

È possibile modificare una riga alla volta, il cursore si posiziona sulla prima lettera della prima riga.

Con **UP** e **DOWN** posizionarsi sul digit da modificare.

Con i tasti alfanumerici effettuare le modifiche al testo.

Premere **ENTER** per confermare le modifiche effettuate alla prima riga.

Il display propone l'inserimento dati per la seconda riga.

Procedere come descritto per le rimanenti righe.

10.4 Stampa in A4

Esportare dati ultimo
Servizio per stampa
In A4?
Enter-Ok Stop-Exit

Confermare con **ENTER**.

Viene generato un file, "Last Job.hst" ed inserito sulla memory stick, se presente. Il file può essere importato su PC e letto tramite l'applicazione "Historical serv & A4 print out.xls" scaricabile dal sito www.iscsystems.it.



10.5 Back up/restore

```
Trasferire tarature,  
modelli utente e  
parametri?  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Confermare con **ENTER**.

```
Trasferisci da > a  
Scheda>stick mem ■  
stick mem >scheda □  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato. Confermare con **ENTER**.



Il nome del file generato è rappresentato dal numero di serie dell'unità ed avrà estensione .bck (es: H1234567.bck).

10.6 Esportazione storico servizi

```
Esportare storico,  
servizi svolti?
```

```
Enter-Ok Stop-Exit
```

Confermare con **ENTER**.



Il nome del file generato è rappresentato dal numero di serie dell'unità ed avrà estensione .hst (es: H1234567.hst).

Viene generato un file .hst e viene inserito sulla memory stick, se presente. Il file .hst può essere importato su PC e letto tramite l'applicazione "Historical serv & A4 print out.xls" scaricabile dal sito www.iscsystems.it.

10.7 Esportazione refrigerant IN/OUT

```
Esportare storico,  
refrigerante IN/OUT?
```

```
Enter-Ok Stop-Exit
```

Confermare con **ENTER**.



Il nome del file generato è rappresentato dal numero di serie dell'unità ed avrà estensione .rio (es: H1234567.rio).

Viene generato un file .rio e viene inserito sulla memory stick, se presente. Il file .rio può essere importato su PC e letto tramite l'applicazione "Refrigerant IN OUT.xls" scaricabile dal sito www.iscsystems.it.



10.8 Diagnosi

L'unità dispone di un sistema di diagnosi in grado di valutare le prestazioni dell'impianto A/C e di suggerire le cause più probabili di scarso rendimento in caso di prestazioni insufficienti.

La funzione di diagnosi è accessibile sia alla fine delle fasi di carica, sia da **ALTRI MENU**. Per eseguire una corretta diagnosi procedere come di seguito descritto:

1. Collegare gli attacchi **HP-LP** al sistema A/C.
2. Aprire gli attacchi ruotando le manopole in senso orario.
3. Accendere il motore e mantenere il regime dei giri motore a 1500/2000 giri.
4. Azionare l'impianto A/C.
5. Posizionare la regolazione della temperatura al minimo e la velocità della ventilazione al massimo.
6. Fare stabilizzare il sistema per 10 minuti.
7. Rilevare i valori sotto indicati:
 - **T.E.** Temperatura esterna, in °C.
 - **T.I.** Temperatura alla bocchetta centrale, in °C.
 - **P. HP** Pressione rilevata dal manometro HP, in bar.
 - **P. LP** Pressione rilevata dal manometro LP, in bar.
8. Inserire i valori rilevati nella maschera di ingresso dati tramite tastiera alfanumerica dell'unità, vedi sotto.

Diagnosi impianto
P.HP: __. __ P.LP: __. __
T.I.: __. __ T.E.: __. __
ENTER-OK STOP-EXIT

Per rilevare le temperature T.I. e T.E. utilizzare il termometro igrometro con doppia lettura di temperatura cod. 7000260360.

Premere **ENTER**, l'unità elabora i dati inseriti. Se i valori riscontrati non sono plausibili o le prestazioni dell'impianto non sono sufficienti, il display visualizza un elenco di probabili situazioni riscontrabili nell'impianto A/C. I diversi casi sono separati in ogni singola schermata.

Schermata di esempio:

**Tubi di aspirazione
 e scarico invertiti
 sul compressore.**
ENTER-OK †

Leggenda schermate diagnosi:

- **(CV)** probabile causa solo per compressori a cilindrata **variabile**.
- **(CF)** probabile causa solo per compressori a cilindrata **fissa**.

Premere **UP-DOWN** per visualizzare i casi successivi. Premere **ENTER** per proseguire.

10.8.1 Svuotamento tubi di carica.

**Scollegare i tubi
 dall'impianto A/C.**

ENTER-OK STOP-EXIT

Isolare l'unità dall'impianto A/C.

Premere **ENTER** per confermare.

**Attendere ! Recupero
 refrigerante dai
 tubi di servizio.**
STOP-EXIT

L'unità recupera il refrigerante o i vapori di refrigerante ancora presenti nei tubi di carica. Al termine il display visualizza lo stato di stand-by.

10.8.2 Aspirazione refrigerante tramite impianto A/C

Nel caso sia stata eseguita la diagnosi accedendo da **ALTRI MENU**, al termine della diagnosi, l'unità attiva la procedura tramite la quale è possibile far recuperare dall'impianto A/C gran parte del refrigerante ad esso sottratto.

Scollegare il tubo HP dall'impianto A/C

ENTER-OK

Confermare con **ENTER**.

Avviare impianto A/C

ENTER-OK

Confermare con **ENTER**.

Attendere che il compressore dell'impianto A/C recuperi il refrigerante contenuto nei tubi di carica. Quando la pressione ai manometri smette di diminuire, premere **ENTER**.

Spegnere impianto A/C

ENTER-OK

Premere **ENTER**, l'unità prosegue con la procedura di svuotamento tubi di carica. Vedere paragrafo 10.8.1

10.9 Test perdite con azoto N2

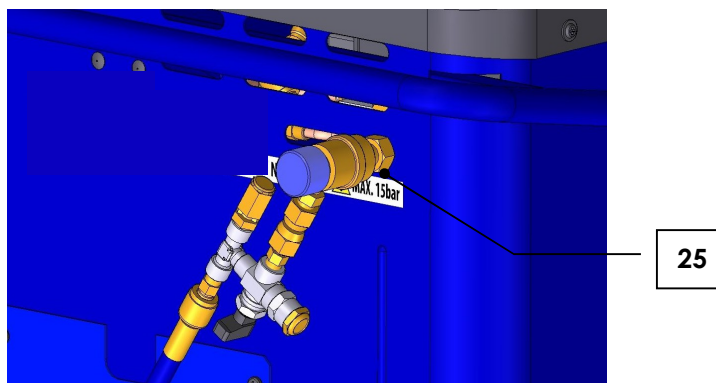
L'unità permette di testare le perdite di un impianto A/C con l'azoto N₂.

La funzione richiede l'utilizzo del dispositivo di carico/scarico N₂, codice 7540004320.



Utilizzare solamente azoto puro. Evitare assolutamente aria compressa o altri gas tecnici. Pressione massima di prova 15 bar.

Dopo aver precedentemente recuperato ed evacuato il sistema A/C, connettere l'alimentazione dell'azoto al dispositivo di carico/scarico N₂, e questo successivamente alla connessione maschio LP (**25**) sul retro dell'unità.



INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL

Modello 132 A e B ICEGARD ROSSO



LINGUA ORIGINALE

Accertarsi che l'imp.
A/C o il componente
Sia scarico
Enter-Ok Stop-Exit

Confermare con **ENTER**.

Impostare tempo di
Assestamento press
min
Enter-Ok Stop-Exit

Impostare il tempo desiderato. Confermare con **ENTER**.

Impostare il tempo
Di verifica caduta
pressione min
Enter-Ok Stop-Exit

Impostare il tempo desiderato. Confermare con **ENTER**.

Impostare la caduta
Di pressione N2
mBar
Enter-Ok Stop-Exit

Impostare il valore di caduta di pressione ammesso desiderato. Confermare con **ENTER**.

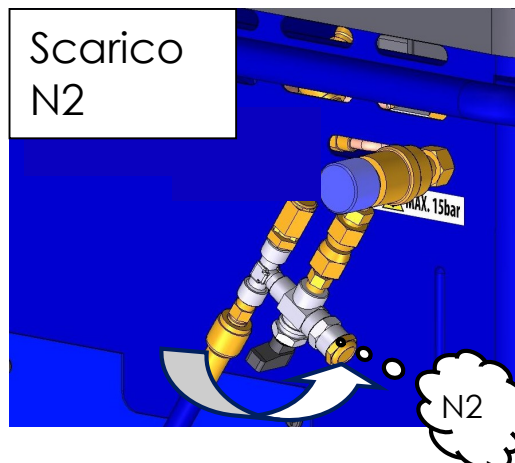
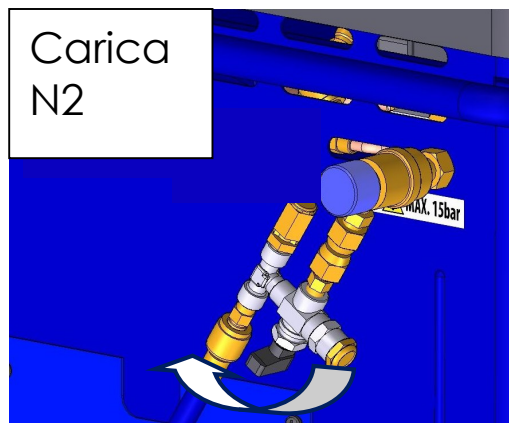
Collegare l'impianto
A/C o il componente
Da testare.
Enter-Ok

Confermare con **ENTER**. L'unità esegue 1 minuto di vuoto.



Solo al termine del tempo di vuoto è possibile aprire l'erogazione dell'azoto.

Seguire le indicazioni riportate a display. Al termine viene stampato uno scontrino con l'esito del test.





10.10 UV ON/OFF

Abilita cont. UV
Disab cont. UV
Enter-Ok Stop-Exit


Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato. Confermare con **ENTER**.

10.11 Abilitazione Operatori

La funzione permette ad un "amministratore" di assegnare un codice o una password agli operatori abilitati all'utilizzo dell'unità.

Se la funzione viene abilitata verrà sempre richiesta la password operatore al momento della programmazione del ciclo o della fase.

Abilita operatori
Disab.operatori
Enter-Ok Stop-Exit

 nel caso la password di amministratore non fosse già presente, ne verrà richiesta l'immissione.

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato. Confermare con **ENTER**.

Digitare password
di amministratore
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
Enter-Ok

Digitare la password di amministratore. Confermare con **ENTER**.

>Operatore 1 <
>Operatore 2 <
ENTER-OK Stop-Exit ↓

Premere **UP -DOWN** per selezionare l'operatore desiderato. Confermare con **ENTER**.

Operatore:
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
Cancella operatore
Stop-Exit

Premere **UP -DOWN** per selezionare il menu desiderato. Confermare con **ENTER**.

Digitare nome
operatore
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
Enter-Ok Stop-Exit

Digitare password
operatore
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
Enter-Ok Stop-Exit

10.12 Abilitazione contenitore POE (Hybrid)

L'unità può eseguire servizi anche su autovetture elettriche o ibride con il compressore di tipo elettrico e non a trascinamento. Questi sistemi A/C contengono olio di tipo POE ad alta resistività dielettrica.



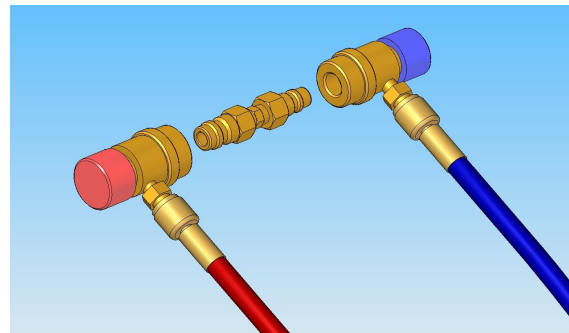
Contaminazione dell'olio POE di questi sistemi A/C con altro olio porta ad abbassare la sua resistività creando il pericolo di shock elettrici per l'operatore.

Operare su tali sistemi solo se professionalmente preparati ed eseguire scrupolosamente le procedure riportate in questo capitolo.

Inserire olio POE (più eventualmente additivo UV a base POE) nel contenitore apposito(**20 bis**).
Vedere paragrafo 4.2 Identificazione della unità e dei suoi componenti

**Applicare ponte
in dotazione
tra HP e LP
Enter-Ok**

Collegare gli attacchi **HP** e **LP** al ponte HP-LP in dotazione.



Aprire gli attacchi ruotando le manopole in senso orario.
Confermare con **ENTER**.

L'unità esegue un ciclo di lavaggio dei circuiti interni, al termine visualizza lo stato di stand-by.

10.13 Disabilitazione contenitore POE (Hybrid)

Utilizzare questa funzione per ripristinare l'utilizzo dell'unità con i contenitori olio ed UV di tipo PAG.



10.14 Menu di Servizio

Inserire codice di Servizio.

10.14.1 Data e ora

Inserire il codice **8463**. Confermare con **ENTER**.

```
Edit data & time
Data: xx/xx/xx
Time: xx/xx/xx
Enter-OK Stop.Exit
```

Premere **UP-DOWN** per posizionarsi sui valori da editare, impostare i valori corretti, confermare con **ENTER**.

10.14.2 Selezione lingua

Inserire il codice **5264**. Confermare con **ENTER**.

```
SELECT LANGUAGE
ITALIANO
Enter-OK Stop.Exit ↓
```

Premere **UP-DOWN** per selezionare la lingua desiderata, confermare con **ENTER**.



10.14.3 Azzeramento contatore di manutenzione

Inserire il codice **2668**. Confermare con **ENTER**.

```
Totale ref. recup.  
g.  
Azzerare contatore?  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Confermare con **ENTER**.
Il display visualizza

```
Premere ENTER  
Per 3 secondi!  
Enter-Ok Stop-Exit
```

```
Contatore azzerato  
Enter-Ok Stop-Exit
```

Confermare con **ENTER**.

10.14.4 Abilitazione contenitori olio stagni

Inserire il codice **7846**. Confermare con **ENTER**.

10.14.5 Ripristino contenitori olio standard

Inserire il codice **7863**. Confermare con **ENTER**.



11 ARRESTO PER LUNGHI PERIODI

La unità va riposta in luogo sicuro, scollegata dalla rete elettrica, al riparo da eccessiva temperatura, dall'umidità e dal pericolo di collisione con oggetti che la possano danneggiare. Accertarsi della chiusura delle valvole sul serbatoio interno.

Per la **rimessa in funzione** seguire il processo di attivazione **solo dopo aver riaperto le valvole del serbatoio interno**.

12 MANUTENZIONE kit manutenzione ordinaria cod (7000100300)

La **ICEGARD ROSSO** è una unità di grande affidabilità e costruita con la componentistica di migliore qualità, facendo uso delle tecniche produttive più avanzate.

Per questi motivi gli interventi di manutenzione sono ridotti al minimo e caratterizzati da frequenza molto bassa; ogni intervento periodico viene monitorato grazie ad un contatore. Al superamento di questo contatore il display visualizza il seguente messaggio:

Sostituire filtro
Riciclaggio e olio
Pompa.
Enter-Ok

Raggiunto il quantitativo massimo di refrigerante per il filtro deidratatore, si consiglia di sostituire il filtro, l'olio pompa di vuoto, i gommini di tenuta dei tubi ed azzerare il contatore per la manutenzione ordinaria, vedere paragrafo 10.14.3 Azzeramento contatore di manutenzione.

In concomitanza dell'esecuzione della manutenzione ordinaria si consiglia di effettuare la taratura dei sensori di pressione del punto zero delle bilance.

Per gli interventi (ad esclusione di quelli di seguito riportati), la manutenzione, e l'acquisto di parti di ricambio si consiglia di rivolgersi ad un centro di assistenza autorizzato ISC Systems

12.1 Sostituzione olio pompa di vuoto

L'olio della pompa di vuoto deve essere cambiato frequentemente per permettere migliori prestazioni.

Per la sostituzione seguire le istruzioni di seguito indicate:



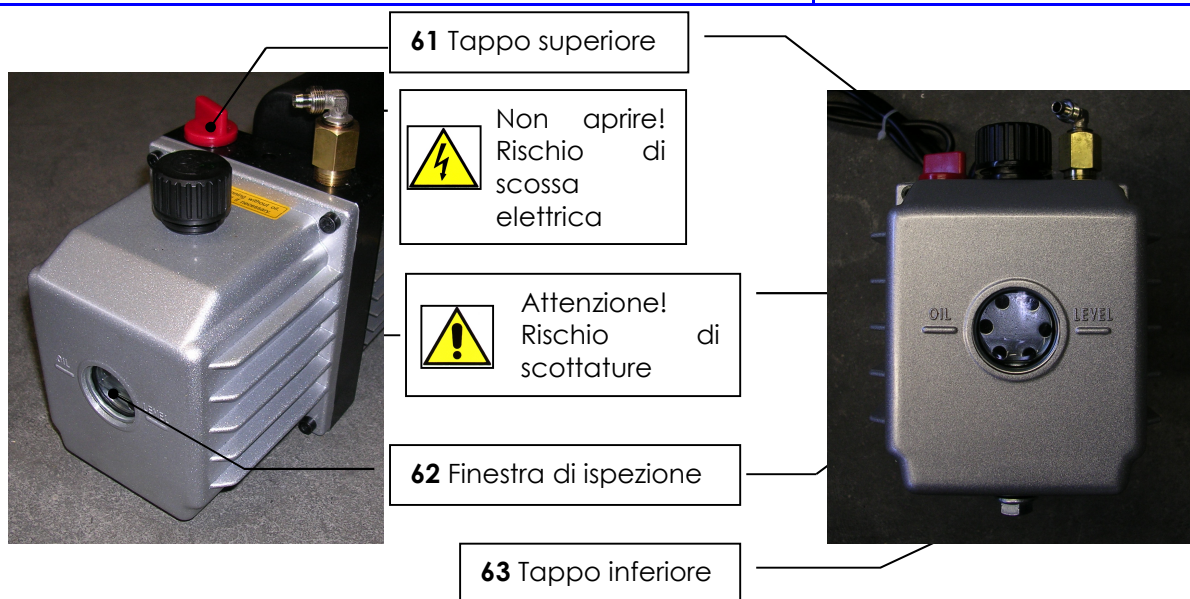
E' vietato intervenire su parti dell'unità che non siano specificatamente evidenziate in questo capitolo.

Attrezzatura necessaria:

n°1 Chiave esagonale 10 mm

n°1 Cacciavite a croce

1. Scollegare l'unità dalla rete elettrica.
2. Rimuovere il contenitore scarico olio (21), togliere le 4 viti che fissano il pannello inferiore all'unità e rimuovere il pannello stesso.
3. Rimuovere il tappo (63) e posizionare sotto al foro un contenitore per la raccolta dell'olio.
4. Con chiave esagonale da 10 mm rimuovere il tappo dell'olio (64) posto sotto alla finestra di ispezione e lasciar drenare tutto l'olio contenuto nella pompa di vuoto.
5. Una volta vuotata la pompa riavvitare il tappo dell'olio (64), installare il tappo (63) ed aprire il tappo superiore (61).
6. Riempire la pompa con l'olio versandolo nell'apertura superiore (61) fino al raggiungimento della metà della finestra (62).
7. Una volta riempita la pompa, chiudere il tappo superiore (61).



61 Tappo superiore

 Non aprire!
Rischio di
scossa
elettrica

 Attenzione!
Rischio di
scottature

62 Finestra di ispezione

63 Tappo inferiore

LINGUA ORIGINALE

12.2 Sostituzione filtro

Il filtro deidratatore va sostituito dopo che ha esaurito la propria capacità di trattenere l'umidità presente nel refrigerante riciclato.

Per la sostituzione seguire le istruzioni di seguito indicate:



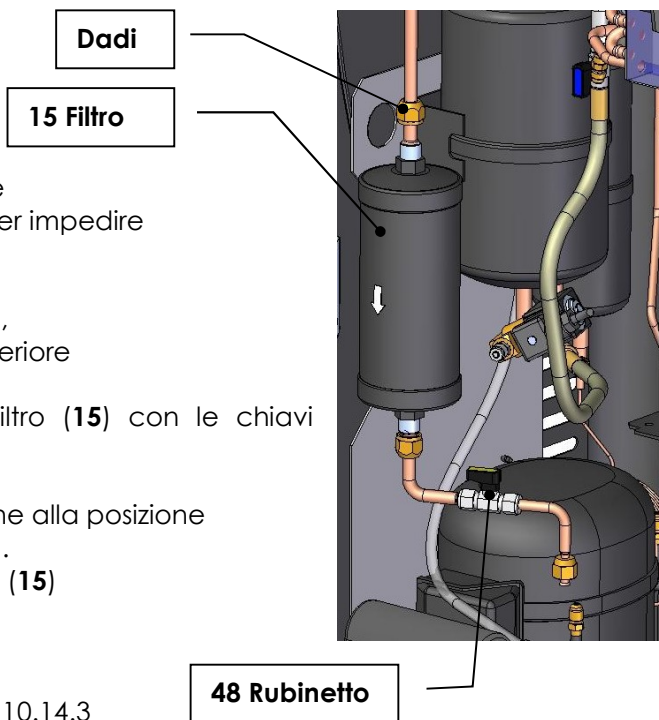
E' vietato intervenire su parti dell'unità che non siano specificatamente evidenziate in questo capitolo.

Attrezzatura necessaria:

n°1 Cacciavite a croce

n°2 Chiavi esagonali (19 mm + 20 mm)

- 1 Eseguire una fase di recupero, al termine chiudere prontamente il rubinetto (48) per impedire fuoriuscite di vapori refrigerante.
- 2 Scollegare l'unità dalla rete elettrica.
- 3 Rimuovere il contenitore scarico olio (21), togliere le 4 viti che fissano il pannello inferiore all'unità e rimuovere il pannello stesso.
- 4 Svitare i 2 dadi di collegamento al filtro (15) con le chiavi esagonali.
- 5 Tagliare la fascetta di supporto
- 6 Installare il nuovo filtro facendo attenzione alla posizione degli O-ring e alla direzione della freccia.
- 7 Avvitare i 2 dadi di collegamento al filtro (15) con le chiavi esagonali.
- 8 Installare una nuova fascetta.
- 9 Aprire il rubinetto (48).
- 10 Azzerare il contatore. Vedere paragrafo 10.14.3





12.3 Sostituzione dei gommini di tenuta dei tubi



E' vietato intervenire su parti dell'unità che non siano specificatamente evidenziate in questo capitolo.

Periodicamente deve essere controllato lo stato di usura delle guarnizioni in gomma dei tubi di carica (6) e (5), in caso di necessità rimuoverli e sostituirli con i nuovi in dotazione nel kit manutenzione ordinaria.



Prima di disassemblare i tubi di carica effettuare una fase di recupero/riciclaggio e assicurarsi che i manometri non indichino pressione.

12.4 Taratura bilance


Inserire codice di Servizio.

Inserire il codice **7225**. Confermare con **ENTER**.

Selezionare bilancia
Refrigerante
Olio Iniezione 1
ENTER-OK STOP-EXIT ↓

Premere **UP -DOWN** per selezionare la bilancia desiderata. Confermare con **ENTER**.

--Refrigerante--
Sollevato Bombola?
ENTER-OK STOP-EXIT

 Nel caso di taratura delle celle olio il display visualizza **CONTENITORE VUOTO?**

Con la bombola sollevata, o il contenitore olio completamente vuoto, premere **ENTER**. L'unità richiederà di attendere alcuni secondi per la stabilizzazione del peso.

--Refrigerante--
Sollevato Bombola?

ATTENDERE !

--Refrigerante--
Posizionare peso
Campione.
STOP-EXIT

Appoggiare il peso campione da 1,5kg in dotazione, o un peso noto es. **10 Kg** sul supporto cella. L'unità richiederà di attendere alcuni secondi per la stabilizzazione del peso.

INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL

Modello 132 A e B ICEGARD ROSSO



--Refrigerante--
Posizionare peso
Campione.
ATTENDERE !

--Refrigerante--
Posizionare peso
Campione.
ENTER-OK STOP-EXIT

Confermare con **ENTER**.

--Refrigerante--
Modificare il valore
Visualizzato g.XXXXX
ENTER-OK STOP-EXIT

Impostare il valore del peso campione. Confermare con **ENTER**.


Taratura OK!


ENTER-OK

Premere **ENTER**.

Premere **UP -DOWN** per selezionare la bilancia successiva.

Premere **STOP** per uscire dal menu di taratura.

 Nel caso di taratura delle cella olio o UV inserire il peso campione all'interno del contenitore, almeno **200 g** o utilizzare il peso campione in dotazione

 Nel caso di errore di taratura il display visualizza **DIFETTO DI TARATURA. RIPROVARE O SOSTITUIRE BILANCIA.**

IMPORTANTE:
prima di sostituire la cella di carico, resettare i valori di default, password 7782 e ritarare tutte le celle e il sensore di pressione.

12.5 Taratura sensori di pressione

Dallo stato di stand-by premere contemporaneamente per cinque secondi **C** e poi **ENTER**.
Il display visualizza **ENTER PASSWORD**, digitare la password **7737** e confermare con **ENTER**.

Attacchi rapidi
HP/LP rimossi ?

ENTER-OK STOP-EXIT

Rimuovere entrambi gli attacchi rapidi dai tubi di carica.
Confermare con **ENTER**.

Installare attacchi
Rapidi.

ENTER-OK

Installare nuovamente gli attacchi rapidi sui tubi di carica.
Confermare con **ENTER**.

Vuoto in corso

ENTER-OK STOP-EXIT

Taratura OK!

ENTER-OK

Confermare con **ENTER**.

Chiudere rubinetto
Scarico gas !
incondensabili
ENTER-OK

Chiudere il rubinetto scarico gas in condensabili (**37**), confermare con **ENTER**.

Aprire rubinetto
Scarico gas !
incondensabili
ENTER-OK

Aprire il rubinetto scarico gas in condensabili (**37**), confermare con **ENTER** e attendere la fine della procedura.

Taratura OK!

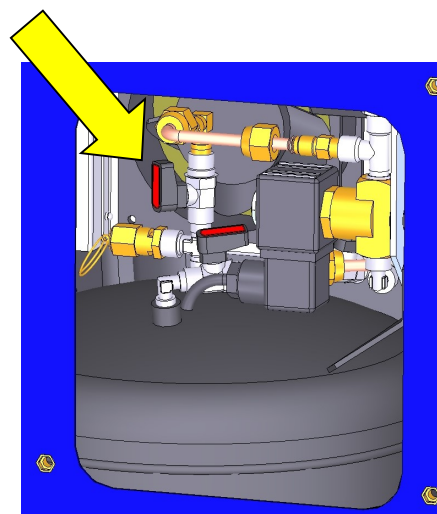
ENTER-OK

Premere **ENTER** per uscire dal menu.



ATTENZIONE:

prima di rimuovere gli attacchi rapidi assicurarsi che i manometri non rilevino pressione nei tubi carica altrimenti eseguire una fase di recupero.



13 SMALTIMENTO

13.1 Informazioni ambientali

Questo prodotto può contenere sostanze che possono essere dannose per l'ambiente e per la salute umana se non viene smaltito in modo opportuno.

Vi forniamo pertanto le seguenti informazioni per evitare il rilascio di queste sostanze e per migliorare l'uso delle risorse naturali.



Le apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltite tra i normali rifiuti urbani ma devono essere inviate alla raccolta differenziata per il loro corretto trattamento.

Il simbolo del bidone barrato, apposto sul prodotto ed in questa pagina, ricorda la necessità di smaltire adeguatamente il prodotto al termine della sua vita.

In tal modo è possibile evitare che un trattamento non specifico delle sostanze contenute in questi prodotti, od un uso improprio di parti di essi possano portare a conseguenze dannose per l'ambiente e per la salute umana. Inoltre si contribuisce al recupero, riciclo e riutilizzo di molti dei materiali contenuti in questi prodotti.

A tale scopo i produttori e distributori delle apparecchiature elettriche ed elettroniche organizzano opportuni sistemi di raccolta e smaltimento delle apparecchiature stesse.

Alla fine della vita del prodotto rivolgetevi al vostro distributore per avere informazioni sulle modalità di raccolta.

Al momento dell'acquisto di questo prodotto il vostro distributore vi informerà inoltre della possibilità di rendere gratuitamente un altro apparecchio a fine vita a condizione che sia di tipo equivalente ed abbia svolto le stesse funzioni del prodotto acquistato.

Uno smaltimento del prodotto in modo diverso da quanto sopra descritto sarà passibile delle sanzioni previste dalla normativa nazionale vigente nel paese dove il prodotto viene smaltito.

Vi raccomandiamo inoltre di adottare altri provvedimenti favorevoli all'ambiente: riciclare l'imballo interno ed esterno con cui il prodotto è fornito.

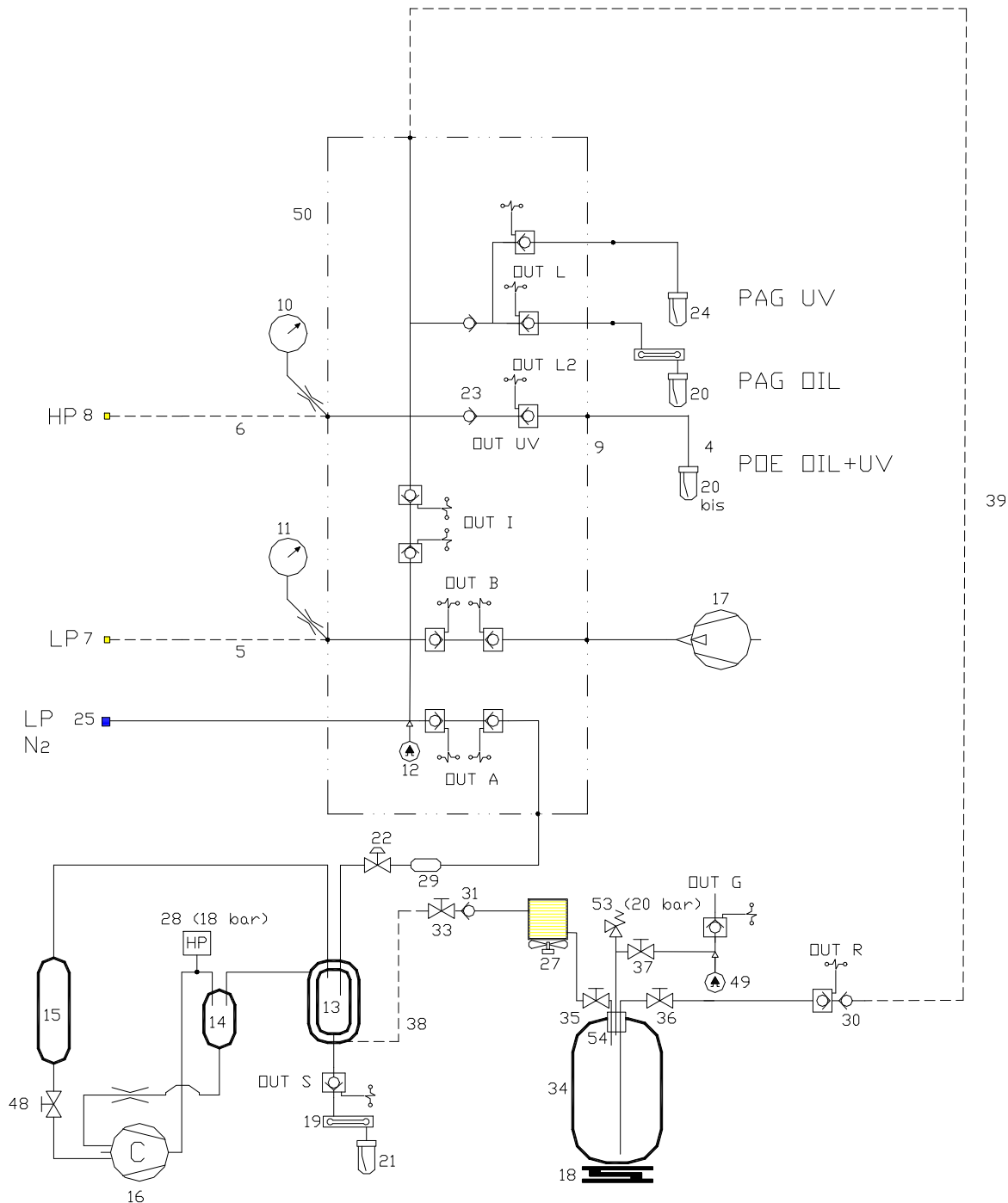
Con il vostro aiuto si può ridurre la quantità di risorse naturali impiegate per la realizzazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche, minimizzare l'uso delle discariche per lo smaltimento dei prodotti e migliorare la qualità della vita evitando che sostanze potenzialmente pericolose vengano rilasciate nell'ambiente.

13.2 Smaltimento dei materiali riciclati

I refrigeranti recuperati dagli impianti e che non possono essere riutilizzati devono essere consegnati ai fornitori del gas per il necessario smaltimento.

I lubrificanti estratti dagli impianti devono essere conferiti ai centri di raccolta oli usati.

14 DIAGRAMMA DI FLUSSO



INGILIA ORIGINAL I F